



LA VIE CONTINUE AVEC NOUS

FORTE CROISSANCE DU CA AU T1 2016 :

+26,5% À 680,5 M€

CROISSANCE ORGANIQUE TOUJOURS SOLIDE À +4,7%

OBJECTIF DE CA 2016 CONFIRMÉ À 2 720 M€ (+14%)

Puteaux, le 4 mai 2016

Le groupe ORPEA, un des leaders européens dans la prise en charge globale de la Dépendance (maisons de retraite, cliniques de moyen séjour et de psychiatrie), annonce aujourd'hui son chiffre d'affaires du 1^{er} trimestre de l'exercice 2016 clos le 31 mars dernier.

| En M€ | T1 2016 | T1 2015 | Var. |
|--|--------------|------------|---------------|
| France | 413,6 | 391,1 | +5,7% |
| <i>% du CA total</i> | <i>61%</i> | <i>73%</i> | |
| International | 266,9 | 146,9 | +81,7% |
| <i>% du CA total</i> | <i>39%</i> | <i>27%</i> | |
| Belgique | 40,9 | 41,0 | |
| Espagne | 17,1 | 15,6 | |
| Italie | 11,6 | 10,7 | |
| Suisse | 34,0 | 27,5 | |
| Allemagne | 121,8 | 52,1 | |
| Autriche | 38,7 | 0,0 | |
| République tchèque | 0,2 | 0,0 | |
| Pologne | 2,6 | 0,0 | |
| Chiffre d'affaires total | 680,5 | 538,0 | +26,5% |
| <i>Dont Croissance organique¹</i> | | | +4,7% |

SeneCura en Autriche est consolidé à partir du 1^{er} avril 2015, Celenus Kliniken en Allemagne, à partir du 1^{er} juillet 2015, Residenz Gruppe Bremen en Allemagne à partir du 1^{er} septembre 2015, et Medi-System en Pologne et Vitalis en Allemagne à partir du 1^{er} janvier 2016.

¹ La croissance organique du chiffre d'affaires du Groupe intègre : 1. La variation du chiffre d'affaires (N vs N-1) des établissements existants consécutive à l'évolution de leurs taux d'occupation et des prix de journée, 2. La variation du chiffre d'affaires (N vs N-1) des établissements restructurés ou dont les capacités ont été augmentées en N ou en N-1, 3. Le chiffre d'affaires réalisé en N par les établissements créés en N ou en N-1, et la variation du chiffre d'affaires des établissements récemment acquis sur une période équivalente en N à la période de consolidation en N-1.

Yves Le Masne, Directeur Général d'ORPEA, commente : « Au 1^{er} trimestre 2016, ORPEA enregistre une nouvelle accélération de sa croissance, avec un chiffre d'affaires en progression de +26,5% à 680,5 M€. Cette solide performance souligne, une fois de plus, la forte résilience du secteur à l'environnement économique, financier ou géopolitique, ainsi que les qualités intrinsèques du modèle ORPEA pour délivrer de solides résultats.

La croissance organique demeure particulièrement soutenue, à +4,7%, sans tenir compte du jour de chiffre d'affaires supplémentaire lié à l'année 2016 bissextile. En intégrant cette journée, la croissance organique atteint +5,9%. Cette excellente performance résulte de :

- la bonne dynamique des établissements matures dans tous les pays, avec des taux d'occupation soutenus grâce à une forte attractivité commerciale ;
- la poursuite de la montée en puissance des établissements ouverts en 2015 ;
- l'ouverture de plus de 1 100 lits sur le 1^{er} trimestre 2016, représentant 11 établissements de grande qualité, dans d'excellentes localisations telles que Paris, Knokke Le Zoute, Anvers, Prague, Bâle...

Dans la lignée des trimestres précédents, l'activité internationale tire la croissance du Groupe avec une progression de 82%, notamment grâce à la contribution des acquisitions en Allemagne (Celenus Kliniken, Residenz Gruppe Bremen, Vitalis) et en Pologne (Medi-System). En seulement 2 ans, l'activité hors de France a été multipliée par 4 pour désormais représenter 40% du chiffre d'affaires du groupe.

Cette solide dynamique de croissance, organique et externe, va se poursuivre dans les prochains trimestres, permettant à ORPEA de confirmer sereinement son objectif de chiffre d'affaires 2016 de 2 720 M€ (+13,7%), sans tenir compte d'éventuels développements complémentaires. »

Prochain communiqué : chiffre d'affaires S1 2016 20 juillet 2016 avant l'ouverture du marché

A propos d'ORPEA (www.orpea-corp.com)

Créé en 1989, et coté sur Euronext Paris depuis avril 2002, ORPEA est un leader européen de la prise en charge globale de la Dépendance. Le Groupe dispose d'un réseau européen unique de 715 établissements pour 70 972 lits (dont 9 041 lits en restructuration ou construction), soit :

- 32 688 lits en France répartis sur 352 sites (dont 2 993 lits en restructuration ou construction)
- 38 284 lits en Europe (Allemagne, Autriche, Belgique, Espagne, Italie, Pologne, République tchèque et Suisse) répartis sur 363 sites (dont 6 048 lits en restructuration ou construction)

Compartiment A d'Euronext Paris, marché du Groupe Euronext
Membre des indices **SBF 120, STOXX 600 Europe, MSCI Small Cap Europe** et **CAC Mid 60**
ISIN : FR0000184798- Reuters : **ORP.PA** - Bloomberg : **ORP FP**



Relations investisseurs :

ORPEA

Yves Le Masne Steve Grobet
Directeur Général Relations investisseurs
Tél. : 01 47 75 74 66 - s.grobet@orpea.net

Relations investisseurs et médias :

NewCap.

Dusan Oresansky / Nicolas Merigeau
Tél. : 01 44 71 94 94
orpea@newcap.fr